

TANQUES DE POLIETILENO

Línea

Industrial

Eternit 



"La calidad que ya conoces sin pagar más"

Fábrica Peruana Eternit S.A. pone a su disposición la nueva Línea de Tanques Industriales de Polietileno para el almacenamiento de agua y otras sustancias. * Estos tanques están fabricados con resinas de polietileno de alta calidad aprobada por la FDA (Food and Drug Administration) lo que también garantiza un adecuado almacenamiento y mantenimiento de productos de consumo humano. Los tanques industriales son de grandes dimensiones pero mucho más ligeros, más resistentes y de menor costo que los elaborados con otros materiales.

Porque usted ya nos conoce y sabe de la calidad de nuestros productos le invitamos a utilizar nuestra nueva Línea Industrial de Tanques Eternit de 5,000, 10,000 y 25,000 litros. Para cualquier información puede comunicarse con nosotros a los teléfonos 7051024 – 7051045 (Lima) y 074-273599 (Chiclayo) o consultar a nuestro canal de distribuidores autorizados a través de nuestra web: www.eternit.com.pe

VENTAJAS

- Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA (Food and Drug Administration)
- Formulación con aditivos especiales que protegen al tanque contra la acción de los rayos ultravioletas asegurando una larga vida útil.
- Fabricados en una sola pieza con cinturones de refuerzo y tapa de perfecto acople
- Livianos y fáciles de instalar y mantener
- Múltiples salidas para conexiones según la aplicación que se necesite
- No se oxidan ni se corroen
- No generan olor ni sabor ni alteran la composición de los productos almacenados
- Proceso de fabricación con certificación ISO 14001
- Cinco años de garantía contra defectos de fabricación

CONEXIONES

Los tanques de 5, 10 y 25 mil litros están diseñados con placas en sus paredes para que puedan instalarse conexiones desde 1/2" hasta 4". Debido a las diversas aplicaciones y usos de los tanques es recomendable que consulte a nuestro Departamento de Asistencia Técnica o a su Distribuidor el tipo de conexión requerida.

CAPACIDAD (litros)	ALTURA (m)	DIÁMETRO (m)	PESO (kg) aprox.	COLOR
5,000	1.80	2.20	95.00	Negro
10,000	3.00	2.20	220.00	Negro
25,000	3.98	3.00	554.00	Negro

*** CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA GRATUITA:**

LIMA: 7051077/7051064/7051047 / CHICLAYO: (074) 223317

an **Etex** GROUP  company

Eternit 
FABRICA PERUANA ETERNIT S. A.

LIMA: Jr. República del Ecuador 448 Lima1 / Telfs.: 705 1000 / Fax: 705 1090 / e-mail: fapesa@eternit.com.pe
CHICLAYO: Av. Miguel Grau 918 Of. 201 - Urb. Sta. Victoria / Telf.: (074) 273 599 / Fax: (074) 22 3317 / e-mail: echiclayo@eternit.com.pe
www.eternit.com.pe